



**DEPARTAMENTO “SEGURIDAD OPERACIONAL”  
SUBDEPARTAMENTO “LICENCIAS”**

**“LSA EUROFOX – 3K”**

**NOMBRE:** \_\_\_\_\_ **FIRMA:** \_\_\_\_\_

**FECHA :** \_\_\_\_\_

**A.- LIMITACIONES DE OPERACIÓN**

<b>VELOCIDADES</b>	<b>MPH</b>
Va	
Vne	
Vfe	
Vs	
Vso	
Vx	
Vy	
Vr	
V App (flaps down)	
V Planeo	
Max cross wind	

<b>COMBUSTIBLE</b>	
TIPO	
CAPACIDAD TOTAL EN LITROS	
CANTIDAD USABLE EN LITROS	

<b>PESOS</b>	<b>KILOS</b>
MAX TAKE OFF	
MAX EQUIPAJE	

<b>MOTOR</b>	
MAX HP	
MAX RPM	
MAX RPM CONTINUA	
EGT MAXIMO	
CHT MAXIMO	
TEMP. ACEITE MAXIMA	
TEMP. ACEITE MINIMA	
PRESION ACEITE MAXIMA	
PRESION ACEITE MINIMA	

<b>MANIOBRAS (Sin Turbulencia)</b>	<b>MPH</b>
SPINS	
ESCARPADOS 60°	
OCHO FLOJOS	
CHANDELAS	

**B.- PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIAS**

**1.- INCENDIO DE MOTOR DURANTE PUESTA EN MARCHA:**

Main Fuel Valve \_\_\_\_\_

Llaves Selectoras \_\_\_\_\_

Acelerador \_\_\_\_\_

(con avión detenido y frenado)

Magnetos \_\_\_\_\_

(cuando motor se detenga por falta de combustible)

Master Switch \_\_\_\_\_

**2.- INCENDIO DE MOTOR DURANTE EL DESPEGUE CON PISTA REMANENTE:**

Acelerador \_\_\_\_\_

Frenos \_\_\_\_\_

Main Fuel Valve \_\_\_\_\_

Llaves Selectoras \_\_\_\_\_

Acelerador \_\_\_\_\_

(con avión detenido y frenado)

Magnetos \_\_\_\_\_

(cuando motor se detenga por falta de combustible)

Master Switch \_\_\_\_\_

**3.- FALLA DE MOTOR DURANTE EL DESPEGUE CON PISTA REMANENTE:**

- Acelerador \_\_\_\_\_
- Frenos \_\_\_\_\_
- Main Fuel Valve \_\_\_\_\_
- Llaves Selectoras \_\_\_\_\_
- Magnetos \_\_\_\_\_
- Master Switch \_\_\_\_\_

**4.- FALLA DE MOTOR POSTERIOR AL DESPEGUE:**

- Velocidad \_\_\_\_\_
- Dirección \_\_\_\_\_  
(virajes suaves evitando obstáculos)
- Main Fuel Valve \_\_\_\_\_
- Llaves Selectoras \_\_\_\_\_
- Magnetos \_\_\_\_\_
- Master Switch \_\_\_\_\_
- Puertas \_\_\_\_\_
- Aterrizaje \_\_\_\_\_

**5.- FALLA DE MOTOR EN VUELO:**

- Velocidad \_\_\_\_\_
- Área de Aterrizaje \_\_\_\_\_
- Llaves Selectoras \_\_\_\_\_
- Acelerador \_\_\_\_\_
- Starter \_\_\_\_\_
- Si motor no parte \_\_\_\_\_

**6.- INCENDIO DE MOTOR EN VUELO:**

- Main Fuel Valve \_\_\_\_\_
- Llaves Selectoras \_\_\_\_\_
- Ventilación \_\_\_\_\_
- \_\_\_\_\_
- Acelerador \_\_\_\_\_
- (Velocidad máx. sin exceder VNE)
- Magnetos \_\_\_\_\_
- (cuando motor se detenga por falta de combustible)

**Efectuar Aterrizaje de Emergencia**

**7.- ATERRIZAJE DE EMERGENCIA:**

Velocidad	_____
Área de Aterrizaje	_____
Main Fuel Valve	_____
Llaves Selectoras	_____
Magnetos	_____
Radio	_____
Master	_____
Puertas	_____
Aterrizaje	_____