



**DEPARTAMENTO “SEGURIDAD OPERACIONAL”
SUBDEPARTAMENTO “LICENCIAS”**

**“CHAMPION 7AC”
“CC-SFC”**

NOMBRE : _____ FIRMA: _____

FECHA : _____

A.- Limitaciones de Operación

1.- Limitaciones (Velocidades)

| | MPH |
|-----------------------------------|-----|
| Vs | |
| Vx (vel. Mejor ángulo de ascenso) | |
| Vy (vel. Mejor razón de ascenso) | |
| Va (vel. De maniobra) | |
| Vne (vel. Nunca exceder) | |
| Vg (vel. De planeo) | |
| Max cross wind | |

2.- Combustible (U.S. GAL)

| | |
|-----------------|--|
| Tipo a Utilizar | |
| Capacidad Total | |

3.- Pesos (LBS)

| | |
|-----------------|--|
| Máximo TAKEOFF | |
| Máximo Equipaje | |

4.- Motor

| | |
|------------------------------|--|
| Razón HP | |
| Máxima RPM | |
| RPM ESTÁTICAS | |
| Máxima | |
| Mínima | |
| Temperatura de Aceite | |
| Máxima | |
| Mínima | |
| PRESIÓN DE ACEITE | |
| Máxima | |
| Mínima | |

5.- Límites de Maniobra

| MANIOBRAS | MPH |
|------------|-----|
| SPIN | |
| STALL | |
| Escarpados | |
| Ocho Flojo | |
| Chandella | |

B.- PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIAS:

1.- FALLA DE MOTOR DURANTE CARRERA DE DESPEGUE

Acelerador _____
Frenos _____
Avión _____
Magnetos _____
Selector de Combustible _____
Puerta _____

2. – FALLA DE MOTOR DESPUES DEL DSPEGUE CON PISTA REMANENTE

Velocidad _____
Área para aterrizar _____
Puerta _____
ATERRIZAR
Frenos _____
Avión _____
Magnetos _____
Selector de Combustible _____

3. – FALLA DE MOTOR DESPUES DEL DESPEGUE SIN PISTA REMANENTE

Velocidad _____
Área para aterrizar _____
Puerta _____
ATERRIZAR
Frenos _____
Avión _____
Magnetos _____
Selector de Combustible _____

4. – FALLA DE MOTOR EN VUELO

Velocidad de Planeo _____
Válvula de Combustible _____
Mezcla _____
Aire Caliente al Carburador _____
Magnetos _____
Área para Aterrizar _____

5. – FUEGO EN EL MOTOR

Válvula de Combustible _____
Mezcla _____
Magnetos _____
Velocidad _____
Aterrice _____

6. – BAJA PRESIÓN DE ACEITE

7. – RECUPERACIÓN DE SPIN

