



DEPARTAMENTO "SEGURIDAD OPERACIONAL"  
"SUBDEPARTAMENTO "LICENCIAS"

**ROBINSON R66 TURBINE**

**CC-AKY**

**Sebastian Diaz Santelices**

NOMBRE: \_\_\_\_\_ FIRMA: \_\_\_\_\_

FECHA : \_\_\_\_\_

**A. LIMITACIONES DE OPERACIÓN:**

**1. Velocidades (KIAS)**

Vne (Power On) \_\_\_\_\_

Vne autorrotación \_\_\_\_\_

Vne puertas removidas \_\_\_\_\_

**2. Combustible (LTS)**

Tipo a utilizar \_\_\_\_\_

Capacidad total \_\_\_\_\_

Capacidad usable \_\_\_\_\_

**3. Pesos (KGS) - (LBS)**

Máximo TAKE-OFF \_\_\_\_\_

Mínimo para vuelo \_\_\_\_\_

#### **4. Limites del rotor**

##### **Con potencia**

Máximo

---

Mínimo

---

##### **Sin Potencia**

Máximo

---

Mínimo

---

#### **5. Limitaciones de Operaciones**

Máxima potencia N1

---

MGT Máximo durante la partida.

---

MGT Máximo de operación

---

MGT Máximo continuo

---

Máxima temperatura de aceite

---

Mínima cantidad de aceite

---

Máximo Torque 5 min

---

Torque continuo

---

#### **6. Limitaciones de Altitud (PIES)**

Máxima de operación

---

Máxima altitud AGL

---

**B. PROCEDIMIENTOS DE EMERGENCIA:**

**1. Falla de motor durante el despegue bajo 8 Ft.**

Pedal derecho: \_\_\_\_\_

Aeronave: \_\_\_\_\_

Colectivo: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**2. Falla de motor sobre 500 pies.**

Colectivo: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Velocidad: \_\_\_\_\_

Si no es posible reencendido: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Cíclico: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Colectivo: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

**Una vez estabilizado en tierra:**

Colectivo: \_\_\_\_\_

### 3. Perdida del rotor de cola en vuelo traslacional.

Síntoma:

---

---

---

---

Acción a tomar:

---

---

Cíclico:

---

Acelerador:

---

---

Colectivo:

---

---

### 4. Falla del rotor de cola en hover.

Síntoma:

---

---

---

---

Acelerador:

---

---

Colectivo:

---

---

## 5. Fuego en vuelo

Colectivo:

---

---

Si no se apaga el motor:

---

---

---

---

Si se apaga el motor:

---

---

---

## 6. Incendio eléctrico

Switch de batería:

---

Generador:

---

Acción a tomar:

---

Válvula de combustible y Shut off:

---

Fuego:

---

## 7. Falla hidráulica

Síntoma:

---

---

---

Acción a tomar:

---

---

---

Switch hyd:

---

Si no se restablece:

---

---

---