



**DEPARTAMENTO “SEGURIDAD OPERACIONAL”**  
**SUBDEPARTAMENTO “LICENCIAS”**  
**SECCIÓN EVALUACIONES**

**“BEECHCRAFT BONANZA F33A”**

**“MADELEINE DUPONT DUPONT”**

NOMBRE : \_\_\_\_\_ FIRMA: \_\_\_\_\_

FECHA : \_\_\_\_\_

**A.- Limitaciones de Operación**

**1.- Limitaciones (KIAS)**

Va	
Vb	
Vne	
Vno	
Vfe 15°	
Vfe 30°	
Vle	
Vs	
Vso	
Vx	
Vy	
Cruise Climb	
Emergency Descent	
Vbalked landing	
Vapp (Flap DN)	
Max. Glide Range	
Max Cross Wind	

**2.- Combustible (U.S. GAL)**

Tipo a Utilizar	
Capacidad Usable STD	
Capacidad Usable OPT	
Presión de Combustible (GPH)	
Máxima	
Mínima	

**3.- Pesos (LBS)**

Máximo TAKE-OFF	
Máximo RAMP	
Máximo Baggaje	

**4.- Motor (Potencia Máxima Continua)**

Limitaciones Operativas de Motor	
Razón HP o BHP	
Máximas RPM	
Temperatura Cabeza de Cilindros (°C)	
Máxima	
Mínima	
Temperatura de aceite (°C)	
Máxima	
Mínima	
Presión de aceite (PSI)	
Máxima	
Mínima	

**5.- Limites de Maniobras (KCAS)**

Spin (Flaps UP)	
Escarpados	
Chandelas	
Ocho Flojo	

**B.- Emergencies Procedures**

**1. ENGINE FAILURE DURING TAKEOFF GROUND ROLL**

Throttle \_\_\_\_\_  
Braking \_\_\_\_\_  
Fuel Selector valve \_\_\_\_\_  
Battery, Alternator and Magneto/Start Switches \_\_\_\_\_

**2. ENGINE FAILURE AFTER LIFT-OFF AND IN FLIGHT**

Fuel Selector Valves \_\_\_\_\_  
Auxiliary Fuel Pump \_\_\_\_\_  
Mixture \_\_\_\_\_  
Magnetos \_\_\_\_\_

**3. ENGINE FIRE ON THE GROUND**

Mixture \_\_\_\_\_  
Fuel Selector Valves \_\_\_\_\_  
Battery, Alternator and Magneto/Start Switches \_\_\_\_\_  
Fire Extinguish \_\_\_\_\_

#### **4. ENGINE FIRE IN FLIGHT**

Fire Door/Vent Shutoff Control

---

Mixture Controls

---

Fuel Selector Valves

---

Battery, Alternator and Magneto/Start Switches

---

Don not attempt to restart engine.

#### **5. EMERGENCY DESCENT**

Power

---

Propeller

---

Landing Gear

---

Airspeed

---