



**DEPARTAMENTO “SEGURIDAD OPERACIONAL”
SUBDEPARTAMENTO “LICENCIAS”**

BELL 204/205/UH-1 SERIES (UH-1)

NOMBRE: _____ **FIRMA:** _____

FECHA : _____

A.- LIMITACIONES DE OPERACIÓN

1.- VELOCIDADES	
Vne	
Con carga externa	
Vne with aft door removed	
Vne one door open	
Max. lateral flight	
Max. backward flight	
Estacionario con rachas	
2.- PLANTA DE PODER	
Productora de Gas	RPM
Minimun	
Max Continuos Operation	
Temperatura gases	°C
Funcionamiento continuo	
Max. puesta en marcha 5 seg.	
3.- TORQUE LIMITS	PSI
Maximun	

4.- PRESIÓN DE ACEITE MOTOR	PSI
Minimum	
Normal	
Máximo	
5.- TEMPERATURA DE ACEITE	°C
Operation – 30°C	
Operation + 30°C	
6.- TRANSMISION	
Presión de Aceite	PSI
Minimum	
Continuos Operation	
Maximum	
Temperatura de Transmisión	°C
Maximum	
7.- ROTOR	RPM
Normal	
Maximum	

B.- EMERGENCIES PROCEDURES

1. ENGINE FAILURE

Collective _____

Flare _____

Shut down _____

2. ENGINE FAILURE-INFLIGHT

Maintain _____

Collective _____

Ciclyc _____

Attempt engine restart if ample altitude remains

Fuel Valve Switch _____

At low altitude:

Throttle _____

Flare _____

Apply _____

Upon _____

Completed _____

3. ENGINE FIRE ON GROUND

Throttle _____

Fuel Valve switch _____

Gen Switch _____

Batt Switch _____

4. ENGINE FIRE DURING FLIGHT

Inflight _____

Throttle _____

Fuel Valve switch _____

Batt Switch _____

5. COMPLETE LOSS OF TAIL ROTOR THRUST

Hovering _____

In Flight _____
